

Modelo de motor: CUMMINS ISME385
Potencia bruta: 1,835/1,200 RPM
Peso operativo: 35,000 KG
Capacidad del tanque: 20,000 L

CAMIÓN CISTERNA ESPECIFICACIONES

| PESO | |
|---|---|
| Masa en vacío total (kg) | 12,400 kg |
| Masa máxima total (kg) | 35,000 kg |
| RENDIMIENTO | |
| Velocidad máxima (km/h) | 90 km/h |
| Distancia mínima desde el suelo (mm) | 314 |
| Pendiente máxima (%) | 35 |
| DIMENSIONES | |
| Longitud máxima | 9,950 mm |
| Ancho máximo permitido | 2.490 |
| Altura máxima permitida | 3.250 |
| Distancia entre ejes (mm) | 4,375 + 1,400 mm |
| MOTOR | |
| Fabricante | Cummins |
| Tipo | ISME385 30 |
| Potencia nominal (kW/ HP) | 283/385 |
| Par motor (N·m/rpm) | 1.835/1.200 |
| Velocidad nominal (r.p.m.) | 1.900 |
| Desplazamiento (L) | 10.8 |
| Normativa de emisión | Euro III |
| TRANSMISIÓN | |
| Fabricante | FAST GEAR (EATON-FULLER China) |
| Tipo | 10JSD180 |
| Palanca de cambios | 10 hacia adelante y 2 hacia atrás |
| Relación de transmisión | F: 14,96, 11,16, 8,28, 6,09, 4,46, 3,35, 2,50, 1,86, 1,36, 1,00 R: 15,07, 3,38 |
| Toma de potencia | QH50 |
| EMBRAGUE | |
| Fabricante | EATON FULLER |
| Diámetro (mm) | φ430 |
| SISTEMA DE FRENOS | |
| Tipo | Tambor |
| Freno de operación | Freno de aire comprimido de circuito doble |
| Freno de mano | Freno de resorte de potencia que opera sobre las ruedas delanteras y traseras. |
| Freno de retención | ЈАСОВ |

| CHASIS | | |
|----------------------------|--|--|
| Tipo | 850×300(8+5), con capas dobles. | |
| SUSPENSIÓN | | |
| Frente | Muelles semielípticos | |
| Trasero | Muelles trapezoidales con barra estabilizadora | |
| SISTEMA DE DIRECCIÓN | | |
| Tipo | Hidráulica de circulación interna integral | |
| EJES | | |
| Fabricante | HANDE-MAN | |
| Eje frontal | 7,500 kg | |
| Ejes posteriores | 13.000 kg × 2 = 26.000 kg | |
| | Ejes motrices de doble reducción con bloqueos de diferencial y reductores de cubo. | |
| Relación | 5.262:1 | |
| LLANTAS | | |
| Tipo | 295/80R22.5 | |
| Números | 10+1 | |
| TANQUE DE COMBUSTIBLE | (ALUMINIO) | |
| Capacidad del depósito (L) | 400 | |
| SISTEMA ELÉCTRICO | | |
| Tipo | 24 V | |
| Batería | 180 Ah | |
| CABINA | | |
| Тіро | SHACMAN F3000 techo plano | |
| Equipamiento básico | Cabina con suspensión hidráulica ;Aire acondicionado automático; Ventana trasera;Un búnker; Sistema electrónico de elevación de ventanas (con motor MABUCHI); Asiento del conductor con suspensión hidráulica; Cabina eléctrica reversible; Parachoques delantero de metal; Radio con formato MP3 | |
| Otros | Extintor de 2 kg, Alarma de retroceso, Protectores de faros, Protector de intercambiador de calor, Luz trasera de chasis | |
| TANQUE | | |
| Capacidad | 20,000 Litros | |
| Meterial | Acero | |
| Equipamiento | Dos bocas de inspección Pistola de carga Medidor de flujo Válvula de salida | |



